



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN CAST GH**

NORMA: AWS E ST

Composición Química

C

Si

Mn

P

S

APLICACIÓN

De electrodos especiales para soldadura en frío de hierro fundido apropiados para su recuperación pequeñas faltas revestimientos de fundición, Die Cast y como capa de cojín en la soldadura de hierro fundido difícil. El depósito no laminado. Y ESSEN REPARTO GH no debe ser utilizado para la soldadura de la Unión, excepto en las capas cojín. También muy adecuado para la soldadura de las bases en las crestas de las frisos de molienda de rodillos.

CARACTERÍSTICAS

Posición de soldadura: ---

Æ	2,50 mm en x350mm	3,25 x350mm	4,00 x350mm	5,00 x350mm
Amperaje	60-80 A	90-120 A	A 120-140	A 140-160
Embalaje	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg

TÉCNICA SOLDADURA

Limpié el sitio a soldar, eliminación de aceite, grasa, óxido, etc.
Utilice siempre el diámetro más pequeño posible de electrodos para prevenir el sobrecalentamiento parte. De soldadura con arco corto, cables y pequeñas alterna.
Libra cada capítulo en caliente para evitar la contracción.

160.0360