



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN CCR 60**

NORMA: DIN 8555 GR E 10-60

Composición Química	C	Si	Mn	Cr	
---------------------	---	----	----	----	--

APLICACIÓN	El electrodo produce ESSEN CCR 60 de depósito para la restauración de los componentes de máquinas en el acero, azúcar, petroquímica, minera, Movimiento de tierras, cemento, perforación, y Termoeléctricas, ferroviario, la extracción de carbón, minerales, grava, en los revestimientos de protección de la trituradora de mandíbulas, dientes de draga, dientes de la cuchara, cargadores frontales, guías de fricción, el segmento de aire helicoidal superficies deslizantes.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	El CCR ESSEN 60 es un electrodo sobre la base de carburo de cromo, desarrollado por Uniweld para ser utilizado en zonas de roce, la abrasión y al impacto de moderada. Cuenta con facilidad para soldar, los rendimientos de las cadenas perfecta y sin problemas, la hermoso aspecto que no necesitan de mecanizado más.				
PROPIEDADES MECÁNICA	Dureza: 60 HRC Temperatura de trabajo: 500 ° C Rendimiento: 140%				
CARACTERÍSTICAS DE C.A. y C.C+	Posición de soldadura: Piso				
		2,50 mm en x350mm	3,25 x350mm	4,00 x450mm	5,00 x450mm
	Amperaje	70-100 A	A 100-140	A 140-170	A 170-210
	Embalaje	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
TÉCNICA SOLDADURA	En el mantenimiento o encontrar partes duras ya recubiertos, cuya superficie esta cansado impregnado de impurezas, que deben ser eliminados con piedra de moler. Para aplicar varias capas cojín con ESSEN NC 29 / 9 R; ESSEN NC 37 ESSEN HL o 14 Mn.				