



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

## Llame a Uniweld

**(55) 11 4035-8877**

[vendas6@uniweld.com.br](mailto:vendas6@uniweld.com.br)

Nombre Comercial: **ESSEN CCR 62 /1**

**NORMA: Productos Destacados**

Composición Química	C	Si	Mn	Cr	
---------------------	---	----	----	----	--

APLICACIÓN	Especialmente diseñado par de tiras perforadas de electrodos en el censo de los molinos los ingenios y el desgaste de recubrimientos resistentes a la abrasión.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	De metal con alto contenido de carbono y el cromo. Microestructura compuesta de carburo de el cromo y el tungsteno.				
PROPIEDADES MECÁNICA	Dureza: 59 HRC				
CARACTERÍSTICAS DE C.A. y C.C+	Posición de soldadura: Piso Æ				
		2,50 mm en x350mm	3,25 x350mm	4,00 x450mm	5,00 x450mm
	Amperaje	70-90A	120-140A	A 140-170	170-220A
Embalaje	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA SOLDADURA	En el mantenimiento o encontrar partes duras ya recubiertos, cuya superficie esta cansado, saturada de impurezas, que se retirarán con la piedra de moler. Para aplicar capas múltiples con el electrodo de almohadilla MN Essen NC 14 o 37 HL.				

180.0260