



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN CN 38 L TI**

NORMA: AWS E 308 L-16

Composición Química	C	Si	Mn	Cr	Ni		
---------------------	---	----	----	----	----	--	--

APLICACIÓN	Se trata de una eléctrica rutilo de acero inoxidable con soldadura de bajo C altamente resistente a la corrosión, utilizados en las industrias química, petroquímica, de pulpa y papel, textiles y tintes, productos farmacéuticos y alimentos hospitalares. Ideal para los sindicatos de los aceros de similares o diferentes.
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Los depósitos son de bajo carbono, austenítico, resistente a temperaturas de De 300 ° C, un enfriamiento agudo después de la soldadura no es necesario.
APTO PARA METALES BASE	DIN: 1.4300 - 1,4301 a 1,4310 AISI: 301 - 302 - 304 -305 308
PROPIEDADES MECÁNICA	Resistencia a la tracción: 530-630 N / mm Tensión de fluencia: 345 N / mm ² Elongación L = 5 d%: 35% Resiliencia Kpm/cm ² : D.V.M. 8.13 69-89J Brinel Dureza: 160-200 HB
CARACTERÍSTICAS	C.A O C.C. + La posición de operación de soldadura :----- Æ 2,00 mm en x300mm 2,50 x350mm 3,25 x350mm 4,00 x350mm Amperaje Embalaje 45-55 A 4 kg 65-80 A 5 kg 90-110 A 5 kg A 120-140 5 kg
TÉCNICA SOLDADURA	Como en todas las cualidades de los depósitos de soldadura varían en función de la la experiencia y la habilidad del soldador, para limpiar la superficie de la pieza, en la la preparación de la articulación y el uso de electrodos de diámetro más pequeño posible más pequeño, amperaje posible. Usar cepillo de acero inoxidable para la limpieza y la reanudación de la soldadura.