



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN Cr Mo 9 - IG**

NORMA: AWS ER 505

Composición Química		Si	Mn	Cr	Mo		
---------------------	--	----	----	----	----	--	--

APLICACIÓN	De alambre o varilla de bronce especiales para su uso con TIG MIG o el proceso en las relaciones de altamente responsable de la construcción de calderas de vapor, los tanques y la presión de las tuberías a la temperatura de trabajo a 500 ° C. Empleados en las asambleas industrial petroquímico, pulpa y papel, química, farmacéutica y frío y acero. Cr Apto para soldadura de aceros con 9% y 1% de molibdeno.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	El metal de soldadura es resistente al agua salada, cloro, la oxidación a alta temperatura, resistencia al envejecimiento, con grandes cualidades de rayos X Tanto el proceso TIG y MIG.				
PROPIEDADES MECÁNICA	Resistencia a la tracción: min. 420 RT (Pa)				
CARACTERÍSTICAS	PARA TIG o varillas proceso MIG y carretes La posición de operación de soldadura:				
	0,80 mm de MIG 1,60 varilla	1,00 MIG 2,40 varilla	1,20 MIG 3,20 varilla	1,60 MIG	
Embalaje	Bobina 15-18 kg Rod 10 kg	Cop: 15-18 kg Rod 10 kg	Cop: 15-18 kg Rod 10 kg	Bobina 15-18 kg Rod 10 kg	
TÉCNICA SOLDADURA	Quite la pintura, la grasa, el óxido área a soldar juntos para preparar la siguiente normas. Regular el flujo de gas requerido en flujo, evitar el movimiento de oscilatoria (en zigzag), cuando no de soldadura para desbloquearlo al jugar arco las esquinas. Mantenga la antorcha a la distancia correcta en relación con el bisel. Ajuste el origen de acuerdo con el número y el grosor de la varilla. Para establecer el uso de arco una placa de cobre, el uso CHEM-SHARP automáticamente el punto del electrodo de tungsteno cuando se opera con el proceso TIG.				