



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN DIAMOND 55**

NORMA: Productos Destacados

Composición Química	W						
---------------------	---	--	--	--	--	--	--

APLICACIÓN	La varilla de 55 ESSEN diamante tiene menos tendencia a agrietarse y se indica principalmente para la extrusión de tornillo exterior, de plástico, o en lugares requieren un depósito de alta dureza y tenacidad		
PROPIEDADES MECÁNICA	Dureza: 53-57 HRC		
CARACTERÍSTICAS A Oxi-acetileno o TIG	FUNCIONAMIENTO soldadura Posición: Piso		
	2,40 mm en x300mm	3,17 x300mm	4,00 x300mm
	1kg	1kg	1kg
TÉCNICA SOLDADURA	Limpie el área es necesaria y esencial para la longitud del arco es siempre breves, de no sobrecargar la vara con intensidad excesiva, sólo con la varilla de la soldadura es seco, preparar las articulaciones después de las reglas, espesores superiores a 350mm se biselado.		

200.0022