



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
 E-mail: uniweld@uniweld.com.br
 Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN DIAMOND 60 Carbide**

NORMA: Productos Destacados

| | | | | | | | |
|---------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| Composición Química | W | | | | | | |
|---------------------|---|--|--|--|--|--|--|

| | | | |
|--|---|--------------------|--------------------|
| APLICACIÓN | Varilla de sinterizado Especial, sobre la base de carburos de tungsteno, producido para por los procesos de soldadura TIG y oxiacetilénica. Adecuado para piezas de revestimiento trabajar con la abrasión extremas, como ejercicios para trabajar en las piedras, sin hilos para la extrusión, arados, gestor de balde, robots, etc. Se recomienda precalentamiento de 400 ° C para obtener un depósito de soldadura libre de grietas. | | |
| PROPIEDADES MECÁNICA | Dureza: 57-62 HRC | | |
| CARACTERÍSTICAS A Oxi-acetileno o TIG | FUNCIONAMIENTO soldadura Posición: Piso | | |
| | 2,40 mm en x300mm 1kg | 3,17 x300mm 1kg | 4,00 x300mm 1kg |
| TÉCNICA SOLDADURA | Limpie el área es necesaria y esencial para la longitud del arco es siempre breves, de no sobrecargar la vara con intensidad excesiva, sólo con la varilla de la soldadura es seco, preparar las articulaciones después de las reglas, espesores superiores a 350mm se biselado. | | |