



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Llame a Uniweld

(55) 11 4035-8877

vendas6@uniweld.com.br

Nombre Comercial: **ESSEN DIAMOND 60**

NORMA: Productos Destacados

Composición Química	W						
---------------------	---	--	--	--	--	--	--

APLICACIÓN	La barra de ESSEN DIAMOND 60 es probable que termine el tornillo de la válvula compañía de alimentos, ejes y bujes. Debido al bajo coeficiente de fricción es ideal para las partes que tienen un alto desgaste y la fricción como las levas, los anillos raspadores y rodamientos.		
PROPIEDADES MECÁNICA	Dureza: 57-61 HRC		
CARACTERÍSTICAS A Oxi-acetileno o TIG	FUNCIONAMIENTO soldadura Posición: Piso		
	2,40 mm en x300mm	3,17 x300mm	4,00 x300mm
	1kg	1kg	1kg
TÉCNICA SOLDADURA	Limpie el área es necesaria y esencial para la longitud del arco es siempre breves, de no sobrecargar la vara con intensidad excesiva, sólo con la varilla de la soldadura es seco, preparar las articulaciones después de las reglas, espesores superiores a 350mm se biselado.		

200.0024