



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

Dirección: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
 Telefono: 55 11 4035-8877 - Fax: 55 11 4603-2511  
 E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
 Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

## Llame a Uniweld

**(55) 11 4035-8877**

[vendas6@uniweld.com.br](mailto:vendas6@uniweld.com.br)

Nombre Comercial: **ESSEN DUR 500 Kb**

**NORMA: DIN 8555 y 1-50 G**

|                     |    |    |    |    |  |
|---------------------|----|----|----|----|--|
| Composición Química | Ni | Si | Mn | Cr |  |
|---------------------|----|----|----|----|--|

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |             |             |             |  |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|--|
| APLICACIÓN                     | El electrodo DUR 500 Kb permite la deposición con una excelente resistencia a la abrasión, en de seguridad o restaurar las piezas, prolongando la vida de la renta la productividad y la reducción de la duración del tiempo de inactividad de los zapatos tractores, rodillos, tractores, transportador de cubo, mezclador de palas, martillo molino, molino de la vivienda, spray de martillo, eslabones de la cadena, las herramientas de Flexión o corte en frío. |             |             |             |  |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS       | DUR 500 Kb es un revestimiento duro de electrodos, desarrollado en Brasil por Uniweld para restaurar y proteger los rellenos el desgaste, tiene una alta tasa de deposición, con una penetración moderada y una buena la resistencia al impacto y una excelente resistencia contra la abrasión, laminado con esmeril.<br>Apropiado para los metales básicos:<br>Fundición de acero, rieles de acero, aceros endurecidos, aceros para herramientas.                    |             |             |             |  |
| PROPIEDADES MECÁNICA           | Dureza: 350 HB<br>Tratamiento: hasta 500 ° C - Temperatura de funcionamiento: temperatura de recocido y los 820-850 ° C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |             |             |             |  |
| CARACTERÍSTICAS DE C.A. o C.C+ | Posición de soldadura: P.V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |             |             |             |  |
|                                | 2,50 mm en x350mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3,25 x350mm | 4,00 x450mm | 5,00 x450mm |  |
| Amperaje                       | 70-100 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | A 100-130   | A 140-180   | A 180-210   |  |
| Embalaje                       | 5 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5 kg        | 5 kg        | 5 kg        |  |
| TÉCNICA SOLDADURA              | Limpie el área a soldar, el electrodo debe estar seca, establezca la segunda máquina el diámetro de la aplicación de electrodos en aceros sin alear, el precalentamiento no necesario, piezas duras de acero debe calentarse previamente, de acuerdo a su volumen de entre 150-250 ° C. No austeníticos no precalentamiento.                                                                                                                                          |             |             |             |  |