

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN DUROWELD 421**NORMA: *Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	C	Cr	Mn	Si	Co	
---------------------------	---	----	----	----	----	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial indicado para recuperação de martelos de forja e estampas de gravura. Possui alta resistência à temperatura elevadas. Sua vantagem está em seu depósito usinável (220HB), endurecendo posteriormente em trabalhos a quente ou a frio, atingindo durezas de até 350 HB.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 220-350 HB					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: CC +					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em mm	4,00x350mm	5,00x350mm			
	Amperagem	150-170	180-200			
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Embalagem 5 kg 5 kg					
	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue o eletrodo com amperagem excessiva, soldar somente com eletrodo bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.					

200.0480