

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN DUROWELD W80 Fe Ni IG****NORMA: DIN 8555 W SG 21 GS**

Elementos de Liga Contido	Ni	Fe	W			
---------------------------	----	----	---	--	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Vareta especial desenvolvida para soldagem pelos processos TIG e oxiacetilênico. Seu depósito possui alta resistência à abrasão em meios secos e úmidos. Indicados para misturadores de areia, arrastadoras de areia, roscas transportadoras de argila e cacos de cerâmica, misturadores de adubo químico, etc. Apresenta ótimos resultados quando aplicada sobre uma almofada feita com eletrodo ESSEN DUR 650 Kb.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 35-60 HRc					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: Oxi-acetileno ou TIG					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em mm	2,50x300 mm				
Embalagem	5 kg					
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a vareta com chama excessiva, soldar somente com a vareta bem seca, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.					