



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN FB 2 IG**

NORMA: AWS ER 70 S 6

Análise Química de Depósito	C	Si	Mn	Cu
-----------------------------	---	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Varetas e arames cobreados para soldagem oxi-acetilênica e processo MIG. Especial para solda de união em chapas finas, tubos, carrocerias, surdinas, escapes, moveis tubulares e nas oficinas de manutenção em geral.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	A soldagem da vareta Essen FB 2 é o processo que proporciona baixo custo numa vasta gama de aplicações em grandes, medias e pequenas industrias de auto peças. Indicado para Metal Base: Aço Doce: Chapas finas – tubos de parede fina – aços ao carbono.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração: 37-42 Kp/mm ²				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Varetas: Para Maçarico Oxi-acetileno		Chama Neutra		
	Bobinas: Processo MIG com CO ₂				
	Posição de Solda: P.				
	Ø em mm	0,80 MIG 1,60 Vareta	1,00 MIG 2,40 Vareta	1,20MIG 3,20 Vareta	1,60MIG
	Embalagem	Bobina 15-18 kg Vareta 10 kg	Bobina: 15-18 kg Vareta 10 kg	Bobina: 15-18 kg Vareta 10 kg	Bobina 15-18kg Vareta 10 kg
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Remova a sujeira, tinta, graxa e ferrugem, com ferramentas cortante, lima, talhadeira, lixa. Nas oficinas de manutenção, funileiros e lanterneiros devem usa o Essen Calor Stop pasta isolante térmica até 4000°C protegendo e isolando partes inflamáveis ou frágeis como plástico, vidro, borracha e pintura.				