



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN MS 724 R**

NORMA: AWS E 7024

Elementos de Liga Contido

C

Si

Mn

CAMPO DE APLICAÇÃO

O eletrodo ESSEN MS 724 R é um eletrodo semi-automático de contato com aproximadamente 180% de rendimento e alta velocidade de soldagem. Especialmente indicado para pontes, navios, vagões, estruturas metálicas, reservatórios, caldeiras, etc.
Enchimento rápido de chanfros em V de grandes dimensões e ângulos posicionados em L. Excelentes características de ignição e reignição, alta velocidade de fusão, escória facilmente removível e cordões de bonito aspecto, insensível do sopro magnético e isento de porosidade.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Eletrodo de alto rendimento 180% para soldagem pelo sistema de contato em juntas topo ou de ângulo, para emprego manual ou por gravidade, escória abundante.
Indicado para metal base:
Aços para construção: ST 33 – ST 52 – ST 37T – ST 52T
Aços tubulares: HI – HIII – ST 34KT – ST 47KT
Aços de grãos finos: Grupo de resist. 50-64 Kp/ mm²
Aços para construção naval: A – D

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência à tração: 50-58 Kp/ mm²
Limite de elasticidade: 42-48 Kp/ mm²
Alongamento: L= 5 d. %: 17 %
Resiliência Kpm/cm² D.V.M. 27%

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Para C.A. ou C.C.-

Posição de Solda: P.

Ø em mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm	6,00x450mm
---------	------------	------------	------------	------------

Amperagem	140-180 A	200-250 A	280-350 A	350-420 A
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
-----------	------	------	------	------

TÉCNICA DE SOLDAGEM

Limpar a área e preparar a junta. Nos grandes enchimentos, usar chanfros de 70° no mínimo, evitando apagar o arco, remover a escória antes de reiniciar a soldagem.