

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN NIBORWELD**

NORMA: AWS ER Ni Cr B

Elementos de Liga Contido	Ni	Cr	B			
---------------------------	----	----	---	--	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Vareta especial fundida e retificada, para aplicação pelos processos TIG e oxiacetilênico. Especialmente indicada para ferramentas de perfuração profunda, peças de bombas, roscas sem fim e reparação de ferramentas de corte. Em peças espessas pré-aquecer á 400°C				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 57-60 HRc				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: Oxi-acetileno ou TIG				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	4,00x450mm	5,00x450mm	6,00x450mm	
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg		
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a vareta com amperagem excessiva, soldar somente com a vareta bem seca, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.				

200.0560