



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN B 26 Mn**

NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Elementos de Liga Contido	Mn	Ni	Fe	Al	Cu
---------------------------	----	----	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial, extrudado, de bronze alumínio manganês para a soldagem e revestimento duro sobre aço, aço fundido, cobre e suas ligas. Revestimento em válvulas, cursores, aparelhos na indústria química, estaleiros, assento de válvulas, bombas, gavetas, turbinas, matrizes, união de cobre com aço. ( Lança oxigênio para altos fornos).				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ESSEN B 26 MN é um eletrodo que deposita bronze alumínio manganês com ótimas propriedades mecânicas e elevada resistência a corrosão. Apresenta excelente aspecto no cordão depositado, isento de respingos. Ideal para indústrias de mineração, siderúrgicas, terraplenagem, açucareira, cerâmica, têxtil, naval, químicas, automobilística, férrea. Indicados para metais base: Cobre e suas ligas – latão – bronze - alpaca Aço: fundido – laminado - forjado Ferro: laminado – fundido - galvanizado				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: 98-75 Kg/mm <sup>2</sup> Limite de elasticidade: 17-19 Kg/mm <sup>2</sup> Alongamento (L = 5 d): 27% Dureza: 190-230 HB				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.A. ou C.C +				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x350mm	5,00x350mm
Amperagem	80-100 A	100-120 A	120-140 A	140-180 A	
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpe rigorosamente a área a ser soldada, removendo vestígios de óleo e graxa. Nas soldagens de união prepare a junta, chanfre as peças entre 200-300°C para dar início a soldagem, peças frias dificultam a abertura do arco, provocam porosidade no depósito ou trincas se o resfriamento não for lento.				