



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN 23 S**

NORMA: AWS RB Cu Zn-D

CAMPO DE APLICAÇÃO	ESSEN 23 S vareta especial de alpaca revestida universalmente empregada na fabricação e manutenção. Ideal para montagem estrutural e utensílios hospitalares e móveis de aço tubulares. Na construção e montagem de karts, motos, bicicletas, velocípedes. Na manutenção é empregado para revestir e reconstruir dentes de engrenagens, sedes de válvulas, eixo, carrocerias de autos, silenciosos, escapamentos, aplicado em uniões de serras de fita, chapas de aço, prolongar brocas ou machos. Fixar pastilhas de metal duro vídia.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Liga especial tipo brasagem de grandes fluidez resistência. Desenvolvida para produção e manutenção em juntas de topo e sobrepostos, o uso do fluxo ESSEN 23 é indispensável.					
INDICADO PARA METAIS BASE	Aços: Laminados - Forjados - Inoxidáveis Ferro: Laminado - Fundido - Galvanizado					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração: 80 kg/mm ² Alongamento (L 5d): 25% Dureza: 160 HB Resistência Elétrica: 5m p/mm ² Peso Específico: 8,7					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para processo Oxi-acetileno					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em mm	1,50x500	2,00x500	2,50x500	3,25x500	4,00x550
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpe a área a ser soldada em chapas finas de pequeno porte a vareta ESSEN 23S = Revestida pode ser aplicado diretamente, pois o fluxo revestindo a mesma é suficiente para desoxidar o local a soldar. Peças de grande porte usando a vareta revestida, devemos adicionar o fluxo ESSEN 23 S para ajudar a desoxidar a área de soldagem. Aqueça a peça indiretamente, a chama do maçarico carboniza o fluxo impedindo a fluidez.					