

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.brDENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN AG 615**NORMA: AWS BL Ag 15 *cd*

Elementos de Liga Contido	Ag	Cu	Cd	Zn		
---------------------------	----	----	----	----	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Liga especial à base de prata, de elevada capilaridade para brasagem à baixa temperatura. Indicada para ferro, aço, aço cromo, aço inoxidável, níquel, alpaca, tombac, Kanthal, cobre, latão, bronze alumínio, prata, ouro, diamantes, etc. Estas ligas apresentam grande aplicação nas indústrias eletrônicas, de refrigeração, equipamentos hospitalares, em perfis finos, tubo de cobre etc. Utilizar sempre o fluxo de prata ESSEN AG FLUX . Para o processo oxiacetilênico usar chama carburante.					
	Temperatura de Fusão: Sólido: 645 C Líquido: 800 C					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Para: Oxi-acetileno					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em vareta	1,50x500mm	2,00x500mm	2,50x500mm	3,25x500mm	
	Embalagem	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg	
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS						
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a chama. Utilize somente com a vareta bem seca.					

200.0200