

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN AG 635**NORMA: AWS BL Ag 35 *Cd*

Elementos de Liga Contido	Ag	Cu	Cd	Zn		
---------------------------	----	----	----	----	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Liga especial à base de prata, de elevada capilaridade para brasagem à baixa temperatura. Indicada para ferro, aço, aço cromo, aço inoxidável, níquel, alpaca, tombac, Kanthal, cobre, latão, bronze alumínio, prata, ouro, diamantes, etc. Estas ligas apresentam grande aplicação nas indústrias eletrônicas, de refrigeração, equipamentos hospitalares, em perfis finos, tubo de cobre etc. Utilizar sempre o fluxo de prata ESSEN AG FLUX . Para o processo oxiacetilênico usar chama carburante.					
	Temperatura de Fusão: Sólido: 610 C Líquido: 670 C					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Para: Oxi-acetileno					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em vareta	1,50x500mm	2,00x500mm	2,50x500mm	3,25x500mm	
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Embalagem	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg	
	TÉCNICA DE SOLDAGEM					
Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a chama. Utilize somente com a vareta bem seca.						