



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN A 2**

NORMA: AWS ER 4047

| | | | | | |
|----------------------------|----|----|----|----|----|
| Elementos de Liga Contidos | Si | Mn | Fe | Cu | Al |
|----------------------------|----|----|----|----|----|

| | | | | | | |
|------------------------------|--|------|------|------|------|------|
| CAMPO DE APLICAÇÃO | ESSEN A 2 é uma vareta destinada a soldagem do alumínio e suas ligas, proporcionando ligações por brasagem (sem fusão do metal base) em peças decorativas, tubulações, recipientes esquadrias. Ideal para instalações de ar condicionado, ventilação, refrigeração, barramentos em rede elétrica, carrocerias de veículos, ônibus trolebus, em chapa ou perfis. | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | Os depósitos do ESSEN A 2 não aceitam anodização, devido ao seu alto teor de silício, proporcionando acabo ideal para chapas finas. Alumínio laminado Alumínio extrudado Alumínio injetado Alumínio fundido | | | | | |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS | Resistência à tração: 23kg/mm ² Temperatura de ligação: 575-585°C Decapante: Fluxo ESSEN A 2 | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS | Para Oxi-acetileno- chama carburante | | | | | |
| | Posição de Solda: P.V.S. | | | | | |
| | Ø em vareta | 1,60 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 4,00 |
| Ø em carretel | 1,00 | 1,20 | 1,60 | 2,40 | | |
| TÉCNICA DE SOLDAGEM | Limpar a área por processos mecânicos, não usar lixa ou esmeril. Preparar a junta, chanfrar as peças com espessura superior a 4mm. Untar de fluxo ESSEN A 3 a área a ser soldada, aquecer indiretamente a peça. Quando o fluxo estiver liquefeito e sinal que o alumínio está quente para receber a vareta, isto no caso de soldagem oxi-acetilênica, TIG ou MIG não necessitam fluxo decapante. | | | | | |