



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN A 6**

NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Elementos de Liga Contido	Si	Fl	Ti	Zn	Mn	Cu	Al
---------------------------	----	----	----	----	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	ESSEN A 6 é um eletrodo especial de alumínio, é empregado na produção, como na manutenção, ideal na fabricação de carrocerias de ônibus, gaiolas de motores de combustão interna, armações tubulares e esquadrias, divisórias, portas e janelas, escadas, recipientes, tubulações, barramentos de rede elétrica. Boa resistência a corrosão e a tração.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	O eletrodo ESSEN A 6 especialmente extrudado com alma de alumínio ao silício para ser empregado em corrente contínua no pólo positivo, destina-se a soldagem do alumínio a suas ligas. Indicados para metais base: Alumínio laminado Alumínio fundido Alumínio extrudado Alumínio injetado				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: 20-24 Kg/mm ² Limite de Elasticidade: 9 Kg/mm ² Alongamento: L = 5 d. : 3%				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: C.A ou C.C-				
	Posição de Solda: H.				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x350mm	5,00x350mm
Amperagem	60-100 A	80-120 A	100-140 A	120-160 A	
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpar a área por processos mecânicos, não usar lixa ou esmeril. Preparar a junta, chanfrar as peças com espessura superior a 4,00mm não deixe grandes frestas, um pré-aquecimento de 150-200°C é aconselhável. Devido ao revestimento ser composto de elementos especiais e resistentes, a higroscopicidade e reduzida ao mínimo permitido um armazenamento prolongado.				