



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN AB 10 IG**

NORMA: AWS ER Cu Al-A2

Elementos de Liga Contido	Al	Fe	Cu		

CAMPO DE APLICAÇÃO	Vareta e arames especiais, de composição química e aplicações similares às do eletrodo ESSEN B26 Al, porém, pelos processos TIG e MIG. Suas principais aplicações são os revestimentos contra desgaste por fricção e corrosão em meios salinos e na união de cobre e suas ligas entre si e com aços.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: min. 415 RT (Mpa) Dureza: 130 a 150 HB					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para processo TIG ou MIG					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em vareta	3,25mm	,4,00mm	5,00mm		
Ø em carretel	1,20mm					
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue com amperagem excessiva, soldar somente com o consumível bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.					