



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN AB 8 IG**

NORMA: AWS ER Cu Al-A1

Elementos de Liga Contido	Al	Mn	Cu		
---------------------------	----	----	----	--	--

CAMPO DE APLICAÇÃO	Varetas e arames especiais, indicado para revestimentos pelos processos TIG e MIG, de equipamentos utilizados em refinarias, indústrias químicas e petroquímicas etc, que sofrerão, desgaste por fricção água salgada e vários ácidos em diferentes concentrações. Não é recomendado para soldas de união.						
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: min. 380 RT (Mpa) Dureza: 130 a 150 HB						
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para processo TIG ou MIG						
	Posição de Solda: Plana						
	Ø em vareta	1,60mm	2,00mm	2,40mm	3,25mm	4,00mm	5,00
	Ø em carretel	1,00mm	1,20mm	1,60mm			
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue com amperagem excessiva, soldar somente com consumível bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350 mm, devem ser chanfradas.						