

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CAST GH**

NORMA: AWS E ST

Elementos de Liga Contido	C	Si	Mn	P	S
---------------------------	---	----	----	---	---

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial para a soldagem a frio de ferro fundido indicado para recuperações de pequenas falhas de fundição revestimentos, coquilhas fundidas e como camada de almofada em ferros fundido de difícil soldabilidade. Depósito não usinável. E ESSEN CAST GH não deve ser utilizado para soldas de união, exceto em camadas de almofada. Também bastante indicado para soldagem de bases nas cristas dos frisos dos rolos de moenda.				
	Para: C.A ou C.C-				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Posição de Solda: ---				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x350mm	5,00x350mm
	Amperagem	60-80 A	90-120 A	120-140 A	140-160 A
	Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpar o local a ser soldado, eliminado óleo, graxa, ferrugem, etc. Usar sempre o menor diâmetro possível de eletrodos para evitar super aquecimento da peça. Soldar com arco curto, cordões pequenos e alternados. Martelar cada cordão enquanto estiver quente para evitar contração.				

160.0360