

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CCR 60****NORMA: DIN 8555 E 10-60 GR**

Elementos de Liga Contido	C	Si	Mn	Cr
---------------------------	---	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	O eletrodo ESSEN CCR 60 produz depósito para restauração de componentes de máquinas nas indústrias Siderúrgicas, Açucareira, Petroquímicas, Mineração, Terraplanagem, Cimento, Perfurações, Termoelétricas e Hidroelétricas, Ferroviária, na extração do Carvão, minérios, pedregulho, em revestimento preventivos de mandíbulas de britador, dentes de draga, dentes de caçambas, pás carregadeiras, guias de atrito, segmento de transportadoras helicoidais e superfícies deslizantes.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	O ESSEN CCR 60 é um eletrodo a base de carbonetos de cromo, desenvolvido pela UNIWELD para ser utilizado em peças de desgaste por atrito, abrasão e impacto moderado. Apresenta fácil soldabilidade, permite a obtenção de cordões perfeitos e lisos, de belo aspecto que dispensam qualquer usinagem posterior.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 60 HRc Temperatura de trabalho: 500°C Rendimento: 140%				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.A. e C.C.+				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm
	Amperagem Embalagem	70-100 A 5 kg	100-140 A 5 kg	140-170 A 5 kg	170-210 A 5 kg
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Na manutenção encontramos peças duras ou já revestidas, cuja a área esta fatigada impregna de impurezas, estas devem ser removidas com pedra de esmeril. Para camadas múltiplas aplicar almofada com ESSEN CN 29/9 R ; ESSEN CN 37 HL ou ESSEN Mn 14.				