

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.brDENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN CCR 62/1**NORMA: *Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	C	Si	Mn	Cr
---------------------------	---	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especialmente desenvolvidos par "picotes" nos frisos dos rolos de moendas nas usinas de açúcar e para revestimentos resistentes a desgaste por alta abrasão.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Metal com alto teor de Carbono e Cromo. Microestrutura composta de carbonetos de cromo e tungstênio.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 59 HRc				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.A e C.C +				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm
	Amperagem	70-90A	120-140A	140-170 A	170-220A
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Na manutenção encontramos peças duras ou já revestidas, cuja a área esta fatigada, impregnada de impurezas, estas devem ser removidas com pedra de esmeril. Para camadas múltiplas aplicar almofada com o eletrodo ESSEN MN 14 ou ESSEN CN 37 HL.				

180.0260