

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN CCR 65**NORMA: *Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	C	Si	Mn	Cr
---------------------------	---	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial de carbonetos complexos como Cr, Nb, Mo e V, com rendimento de 200% em relação a alma, para trabalhos em misturadores para minérios úmidos, dragas, jatos de areia, caçambas e peças sujeitas a grande abrasão combinada com temperaturas elevadas até 500°C.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	O ESSEN CCR 65 é um eletrodo desenvolvido pela UNIWELD a base de carbonetos complexos, para ser utilizado em peças por desgaste por atritos, abrasão e impacto moderado. Apresenta fácil soldabilidade, permite a obtenção de cordões perfeitos e lisos, de belo aspecto que dispensam qualquer usinagem posterior. Excelente durabilidade na proteção de equipamentos que são sujeitos a abrasão úmida severa.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 65 HRc Temperaturas de trabalho: até 500°C				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.A ou C.C +				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm
	Amperagem	70-90A	110-150A	140-180 A	170-230A
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Na manutenção encontramos peças duras ou já revestidas, cuja a área esta fadigada, impregnada de impurezas, estas devem ser removidas com pedra de esmeril. Para camadas múltiplas aplicar almofada com o eletrodo ESSEN MN 14 ou ESSEN CN 37 HL.				