

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN CCR 67**NORMA: *Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	Cr	Mn	Mo	B
---------------------------	----	----	----	---

CAMPO DE APLICAÇÃO	Indicado para revestimento em aço carbono, aços de baixa e media liga e aço manganês (Hadfield), em caçambas de draga, pás carregadeiras, martelos e facas de desfibradores, bombas de lama, martelos de britagem, pás e raspadores de misturados, bem como em todas as peças submetidas a grande desgaste abrasivos, pressão e choques moderados, em industrias usuárias de equipamentos de terraplanagem e misturados. A temperatura máxima de trabalho não devera exceder a 550°C.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Eletrodo especial a base de carbonetos complexos de cromo e boro com matriz martensítica, que confere excepcional resistência a abrasão, mesmo sob alta pressão. Apresenta também resistência a choques moderados. Eletrodo especial de alto rendimento, com ausência de escoria e baixa diluição com metal base, o que permite atingir alta dureza na primeira camada.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 61 a 63 HRc Temperaturas de trabalho: até 550°C				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.C./C.C.-				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm
	Amperagem	70-90A	110-150A	140-180 A	170-230 A
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Na manutenção encontramos peças duras ou já revestidas, cuja a área esta fadigada, impregnada de impurezas, estas devem ser removidas com pedra de esmeril. Para camadas múltiplas aplicar almofada com o eletrodo ESSEN MN 14 ou ESSEN CN 37 HL.				