

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CN 36 L IG**

NORMA: AWS ER 316 L

| | | | | | |
|---------------------------|---|----|----|----|----|
| Elementos de Liga Contido | C | Si | Mn | Cr | Ni |
|---------------------------|---|----|----|----|----|

| | | | | | |
|------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|---------|
| CAMPO DE APLICAÇÃO | Varetas e arames especiais de aço inoxidável com baixo teor de carbono, indicados na soldagem de ligas austeníticas baixo carbono, com Mo (tipo AISI 316L). Seu baixo teor de carbono lhe confere ótima resistência a corrosão intergranular. Recomendados para a indústria têxtil, papel e celulose etc. | | | | |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS | Resistência à tração: mín. 490 RT (MPa) | | | | |
| CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS | Para processo TIG ou MIG | | Varetas e Carretéis | | |
| | Posição de Solda: ----- | | | | |
| | Ø em mm | 0,80 MIG 1,60 Vareta | 1,00 MIG 2,40 Vareta | 1,20MIG 3,20 Vareta | 1,60MIG |
| Embalagem | Bobina 15-18 kg Vareta 10 kg | Bobina: 15-18 kg Vareta 10 kg | Bobina: 15-18 kg Vareta 10 kg | Bobina 15-18kg Vareta 10 kg | |
| TÉCNICA DE SOLDAGEM | Remover a tinta, graxa, ferrugem da área a ser soldada, preparar a junta seguindo as normas. Regular a vazão de gás necessário, no fluxometro, evite movimentos oscilatórios (zig-zag) durante a soldagem para não desprotegê-lo arco quando tocar nos cantos. Mantenha a tocha na distância correta em relação ao chanfro. Regule a fonte de acordo com a espessura da peça e a da vareta. Para estabelecer o arco use uma chapa de cobre, use CHEM-SHARP para apontar automaticamente o eletrodo de tungstênio quando estiver operando com o processo TIG. | | | | |