

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN DIAMOND 60***NORMA: Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	W					
---------------------------	---	--	--	--	--	--

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	A vareta ESSEN DIAMOND 60, é indicada para revestimento de válvula, rosca transportadora de alimentos, eixos e buchas. Devido ao baixo coeficiente de atrito, é excelente para peças que tenham grande desgaste por fricção como cames, anéis raspadores e mancais.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 57-61 HRc				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Para: Oxi-acetileno ou TIG				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	2,40x300mm	3,17x300mm	4,00x300mm	
Embalagem	1 kg	1 kg	1 kg		
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue a vareta com amperagem excessiva, soldar somente com a vareta bem seca, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.				