



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN DUR 250 KB**

NORMA: DIN 8555 E 1-250 GP

| | | | |
|---------------------------|---|----|----|
| Elementos de Liga Contido | C | Si | Mn |
|---------------------------|---|----|----|

| | | | | | |
|------------------------------|--|------------|------------|------------|------------|
| CAMPO DE APLICAÇÃO | Eletrodo DUR 250 kb é empregado com sucesso nas restaurações por enchimentos de camadas para média dureza, seu depósito é usinável, ideal como camada almofada para revestimentos extra duros em pás carregadeiras SCRAPERS, martelos, dentes de engrenagem, roscas e transportadoras sem fim, revestimentos em trilhos, rodas de pontes rolantes, seu depósito aceita tratamento térmico. | | | | |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | DUR 250 KB é um eletrodo para revestimento duro, desenvolvido no Brasil destinado a restauração e enchimentos protetores ao desgaste, seu depósito é de excelente resistência ao médio impacto. Indicado para metais base: Aços de trilhos, aços duros resistentes a abrasão. | | | | |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS | Dureza : 250 HB Tratamento: Recozimento e temperatura à 920°C em água e óleo Temperatura de trabalho: até 500°C | | | | |
| CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS | Para C.A. ou C.C + | | | | |
| | Posição de Solda: P.V | | | | |
| | Ø em mm | 2,50x350mm | 3,25x350mm | 4,00x450mm | 5,00x450mm |
| | Amperagem | 70-110 A | 110-130 A | 130-150 A | 150-205 A |
| Embalagem | 5 kg | 5 kg | 5 kg | 5 kg | |
| TÉCNICA DE SOLDAGEM | Limpar a área a ser soldada, manter um arco curto, o eletrodo deve ser conduzido com movimentos ligeiramente oscilantes. A dureza do depósito é aumentada pela velocidade do resfriamento. Os depósitos são usináveis com ferramentas de vídia. | | | | |