

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.brDENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN DUR 450 KB**NORMA: *Produto Especial*

Elementos de Liga Contido	C	Mn	Si	Cr	Mo
---------------------------	---	----	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	O eletrodo DUR 450 KB é empregado com sucesso nas restaurações em geral, resiste à abrasão, e ao impacto (de moderado a forte) compressão e atrito de metal. Indicado para revestimento de Roletes, rodetes, pás carregadeiras, rodas de pontes rolantes, rodas dentados, martelos, moinhos de martelos e revestimento sobre aço manganês. Podem ser feitas até três camadas de solda sem perigo de trincas.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Eletrodo básico, especialmente desenvolvido para depósitos de solda com dureza de 45 HRc. É o único do gênero que permite soldagens fora de posição.				
INDICADO PARA METAIS BASE	Aço fundido, aços de trilhos, aços temperáveis, aços ferramentas que trabalham à frio.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 45 HRc				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.C. ou C.C. +				
	Posição de Solda: Soldável em todas as posições				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350 mm	4,00x450 mm	5,00x450 mm
	Amperagem	70-100A	100-130 A	130-170 A	160-200 A
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Como em toda soldagem, a qualidade de depósito varia de acordo com a experiência e habilidade do soldador, na preparação da plataforma e dispositivos auxiliares no prolongamento do porta eletrodo, na regulagem de amperagem, na limpeza da área a ser soldada.				

