

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.brDENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN DUROWELD X TI**NORMA: *Stellite 31*

Análise Química de Depósito	C	Cr	Mn	Si	Ni	Co
-----------------------------	---	----	----	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	O eletrodo especial ESSEN DUROWELD X TI, é uma ligada à base de cobalto, contendo cromo e molibdênio. Apresenta excelente resistência à corrosão, desgaste por fricção e cavitação. Possui arco estável com poucos salpicos, fácil remoção de escória e depósito totalmente isento de porosidades. Foi desenvolvido especificamente para combater a erosão por cavitação em sistemas de força hidráulica. Encontra-se também grande aplicação em revestimento de hélices de navios e, de uma maneira geral, em componentes que de alguma forma sofram erosão por cavitação. Soldável na posição plana e horizontal.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 30-35 HRc				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: C C +				
	Posição de Solda: Plana				
	Ø em mm	3,25x350 mm	4,00x350mm	4,80x350 mm	
	Amperagem	70-100 A	110-150 A	140-180 A	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Embaleagem				
	5 kg	5 kg	5 kg		
	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue o eletrodo com amperagem excessiva, soldar somente com eletrodo bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas.				