



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN MS 611 C**

NORMA: AWS E 6011

Elementos de Liga Contido

C

Si

Mn

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial de aço carbono, com revestimento celulósico para soldagem de aço sem liga onde se requer alta penetração em qualquer posição de soldagem, principalmente para solda de raiz. Quando as altas propriedades mecânicas são exigidas, este é o eletrodo indicado para a aplicação em estaleiros navais, construções mecânicas, estruturas metálicas, tanques, vasos de pressão, implementos agrícolas, tubulações, maquinas em geral, oleodutos, gasodutos, etc.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Este eletrodo além de ser similar ao ESSEN MS 610C, tem vantagem de operar também em corrente alternada, apresentando um deposito e arco muito suave e constante. Devido ao seu fino revestimento celulósico, apresenta características de soldagem com grande penetração, pouca escoria, deposito de bonito aspecto, forjável para aços sem liga em qualquer posição. Indicado para Metal Base: Aços para construção : ST 33 – ST 52 – ST 37t – ST 52t Aços tubulares: ST 34,7 – ST 53,7 – ST 35,8 X 42 – x 52 segundos API Standart 5LX				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração: 43-48 Kp/mm <sup>2</sup> Limite de elasticidade: 35-42 Kp/mm <sup>2</sup> Alongamento L = 5 d. %: 20-22 % Resiliência Kpm/cm <sup>2</sup> : 8-12				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.A - C.C. +				
	Posição de Solda: P.V.S.D.				
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x350mm	5,00x350mm
Amperagem	40-80 A	75-125 A	110-170 A	140-240 A	
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Limpe rigorosamente toda a área de soldagem, removendo todos os vestígios de impurezas ou óxidos. Devido ao fino revestimento celulósico, com este eletrodo consegue-se ainda uma boa solda e alta penetração em todas as posições de soldagem, mesmo que a limpeza será impraticável ou preparação da junta inviável.				