

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN NICROWELD 73 IG****NORMA: AWS ER Cu Ni**

Análise Química de Depósito	Mn	Fe	Si	Ti	Ni	Cu
-----------------------------	----	----	----	----	----	----

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	Vareta especial, indicada para soldagem da liga MONEL 450 e outras ligas cobre-níquel, bem como soldagens dissimilares entre ligas de MONEL e NICKEL 200. Seu depósito possui excelente resistência a corrosão à água do mar.					
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Para: TIG					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em varetas	1,60x1000mm	2,40x1000mm	3,20x1000mm		
	Embalagem	10 kg	10 kg	10 kg		
	Ø em carretel	Sob-consulta				
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue o eletrodo com amperagem excessiva, soldar somente com eletrodo bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas. * Marca registrada da INCO - INTERNACIONAL NICKEL COMPANY					