

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**vendas@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN NICROWELD 82****NORMA: AWS ER Ni Cr 3**

Elementos de Liga Contido	C	Ni	Cr	Mn	Fe	Ti
---------------------------	---	----	----	----	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Varetas e arames especiais, indicado para aplicações similares ao ESSEN NICROWELD 2 tais como soldagem de ligas INCONEL, INCOLOY; soldagens dissimilares entre estes e ligas de MONEL, aços carbono e baixa liga, aços inoxidáveis, níquel e outros.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Resistente a temperaturas de trabalho entre 196 até 600°C, chapeamento de aços ligados. Possui elevada resistência ao calor e choque térmico.					
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração: min. 550 Rt (MPa)					
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para: TIG ou MIG					
	Posição de Solda: Plana					
	Ø em varetas Embalagem	1,60x100mm 10 kg	2,40x1000m 10 kg	3,25x100 mm 10 kg		
	Ø em carretel Embalagem	1,20 15 kg				
	Limpeza da área é indispensável e essencial para que o comprimento do arco seja mantido sempre curto, não sobrecarregue o eletrodo com amperagem excessiva, soldar somente com eletrodo bem seco, preparar as juntas seguindo as normas, espessuras superiores a 350mm, devem ser chanfradas. * Marca registrada da INCO - INTERNACIONAL NICKEL COMPANY					