



UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld

(11) 4035-8877

vendas@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: **ESSEN SUPER NUT**

NORMA: *Eletrodo especial para chanfrar*

Elementos de Liga Contido

CAMPO DE APLICAÇÃO	O eletrodo ESSEN SUPER NUT, foi desenvolvido especialmente para as mais variadas operações de chanfro, corte e furos em qualquer tipo de metal. Devido a utilização de novos materiais, apresenta um revestimento de excelentes propriedades de ignição e reignição com sopro de alta intensidade e grande resistência a utilização com altas amperagens.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	O ESSEN SUPER NUT além de ser um eletrodo de excelente rendimento é empregado nas aplicações de soldagens de manutenção ou produção preparando juntas, onde o chanfro é tão importante quanto a soldagem, emprega-se também para remover partes indesejáveis, chanfrar contos nas diversas tarefas de manutenção ou produção, remover rebites, cortar cabeças de parafusos, chanfrar e preparar áreas trincadas e quebradas, além de remover áreas corroídas, porosas, fatigadas, etc. O desempenho do ESSEN SUPER NUT é rápido e eficiente, seu sopro não deixa resíduos na superfície chanfrada, proporcionando um chanfro perfeito, substituindo na maioria dos casos com vantagens os trabalhos feitos com esmeril e talhadeiras. Indicado para Metal Base: Ferro, aço, ferro fundido, aço manganês, aço inox, latão, bronze, níquel, monel, inconel.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	---				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para C.C.- ou C.A.				
	Posição de Solda: P.V.S.D.				
	Ø em mm	3,25x350mm	4,00x450mm	5,00x450mm	6,00x450mm
Amperagem	150-250 A	200-400 A	350-500 A	450-600 A	
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Ao utilizar o ESSEN SUPER NUT regule a amperagem da máquina na compatível com o diâmetro do eletrodo a ser usado. Recomenda-se marcar com giz a área a ser chanfrada.				