



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: HM 31**

**NORMA: AWS E 6010**

Análise Química Típica do Depósito	C	Si	Mn
------------------------------------	---	----	----

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial de aço carbono, com revestimento celulósico para soldagem de onde se requer alta penetração em qualquer posição de soldagem, principalmente para solda de raiz. Com suas características de alta penetração, este eletrodo é indicado para soldagem de tubulação na construção de oleoduto, gasodutos, minerodutos e tubulações em geral, nas construções metálicas, naval, pontes, viadutos, tanques, chapas galvanizadas, etc.			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Para soldagem de raiz, soldas circulares de pipelines, para óleo ou gás natural, depósitos tenaz, boa aplicação em bordas afastados, soldas em posições, sobretudo na vertical descendente, fusão enérgica, pouca escoria, depósito de bom aspecto.			
INDICADO PARA METAIS BASE	Aços para Construção: St 33 – St 52 – St 57T – St 52T Acos Tuibulares: St 34,7 – St 53,7 – St 35,8 X42 – X52 segundo API STANDARD 5LX			
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração: 42-45Kp/mm <sup>2</sup> Limite de Elasticidade: 34-46Kp/mm <sup>2</sup> Alongamento L = 5 d % :20-22 Resistência Kpm/cm <sup>2</sup> : DVM 10-17			
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Para CC+			
	Posição de Solda: Soldável em todas as posições			
	Ø em mm	2,50x350mm	3,25x350mm	4,00x450mm
Amperagem	65-90 <sup>A</sup>	90-120 <sup>A</sup>	130-150 <sup>A</sup>	140-200 <sup>A</sup>
Embalagem	20 kg	20 kg	25 kg	25 kg
TÉCNICA DE SOLDAGEM	É importante antes da aplicação deste eletrodo, uma rigorosa limpeza na área soldagem para remover todos os vestígios de contaminação. Caso a limpeza seja impraticável, ou a preparação da junta inviável, com este eletrodo consegue-se ainda boa qualidade de junta e penetração, devido ao fino revestimento celulósico.			