

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN AG 630****NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão:01

Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	Ag 29 a 31 %	Cu 26 a 28 %	Zn 20 a 22 %	Cd Restante
--	-----------------	-----------------	-----------------	----------------

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É uma vareta especial a base de prata, para brasagem de materiais ferrosos e não ferrosos, fazer a utilização de fluxo na maioria dos materiais, com elevada capilaridade a brasagem a baixa temperatura, indicada para aço, aço cromo, aço inoxidável, níquel, alpaca, tombac, kanthal, cobre, latão, bronze alumínio, prata, ouro, diamante, etc, utilizado nas indústria eletrônica, refrigeração, equipamentos hospitalares, em perfis finos, tubos de cobre, ar condicionado, aplicado na indústria em geral, atenção ligas que contem cádmio não devem ser utilizados em tubulações ou quaisquer o transporte de armazenamento que entrarão em contato com produtos alimentícios.					
<b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>	Temperatura de Fusão: 680 °C					
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Soldagem:</b> Oxiacetilénico (Maçarico)					
	<b>Posição de solda:</b> Plana					
	<b>Vareta (mm)</b>	Ø 1,00 X 500	Ø 1,20 X 500	Ø 1,60 X 500	Ø 2,50 X 500	Ø 3,20X500
	<b>Embalagem (kg)</b>	1	1	1	1	1
	<b>Carretel (mm)</b>	Ø 0,80	Ø 1,00			
<b>Embalagem (kg)</b>	1	1				
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Limpe a área que será soldado, removendo todos os vestígios de contaminação, verificar a vareta adequada para o diâmetro a ser soldado é essencial que o comprimento do arco seja mantido sempre curto não sobrecarregando a chama, utilize a vareta bem seca.					