



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
 CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
 Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
 E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
 Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN SG 500**  
**NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão: 00  
 Data: 02/2019

**Característica Química do Metal Depositado**

**Esse consumível de corte, chanfro e goivagem não são aplicáveis Análise Química.**

<p><b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b></p>	<p>É um eletrodo de grafite (carvão) com revestimento cobreado para corte chanfro e goivagem, sendo auxiliado por um jato de ar comprimido e do arco elétrico por uma máquina retificadora, caracterizando um material de baixo consumo, eficiente, obtenção de um arco estável, boa condutividade elétrica, existe 2 tipos de eletrodo redondo revestido a cobre com encaixe macho e fêmea e sem encaixe, com encaixe ele elimina a perda de material devido a continuidade de um eletrodo encaixado no outro com a economia equivalente a 35 %, o sem encaixe é um padrão normal dos eletrodos de grafite, utilizado para cortar peças, soldas defeituosas, remover excesso de solda, remoção de pequenos e grandes defeitos em peças de fundição, fazer furos, remover trincas, remoção de parafusos, Etc. Utilizado nas indústrias Sucroalcooleira, Petroquímica, Metalúrgica, Mineração, Siderúrgica e Etc.</p>																																																
<p><b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b></p>	<p>É um eletrodo de excelente rendimento, eficiência e rapidez, devido o seu sopro não deixar resíduos na superfície e removendo as partes indesejáveis nas peças, isento de carbonização e da facilitação na operação.</p>																																																
<p><b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b></p>	<p><b>Tipo de corrente utilizada: CC+</b>  <b>Posição de operação: Todas as posições</b>  <b>Pressão do ar comprimido: 6 a 8 Kg / cm<sup>2</sup></b></p> <table border="1" data-bbox="335 1255 1595 1503"> <thead> <tr> <th>Diâmetro (Polegada)</th> <th>1/2" 14"</th> <th>1/2" 17"</th> <th>1/4" 12"</th> <th>3/4" 12"</th> <th>3/4" 17"</th> <th>3/8" 12"</th> <th>3/8" 17"</th> <th>3/16" 12"</th> <th>5/8" 12"</th> <th>5/16" 12"</th> <th>5/32" 12"</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Diâmetro (mm)</td> <td>13,00 x 355</td> <td>13,00 x 430</td> <td>6,50 x 305</td> <td>19,0 x 305</td> <td>19,0 x 430</td> <td>10,00 x 305</td> <td>10,00 x 430</td> <td>5,00 x 305</td> <td>15,90 x 305</td> <td>8,00 x 305</td> <td>4,00 x 305</td> </tr> <tr> <td>Amperagem (A)</td> <td>750 - 900</td> <td>750 - 900</td> <td>300 - 380</td> <td>850 - 1000</td> <td>850 - 1000</td> <td>450 - 520</td> <td>450 - 520</td> <td>150 - 250</td> <td>800 - 950</td> <td>350 - 450</td> <td>130 - 200</td> </tr> <tr> <td>Embalagem (Pcs)</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>100</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table>	Diâmetro (Polegada)	1/2" 14"	1/2" 17"	1/4" 12"	3/4" 12"	3/4" 17"	3/8" 12"	3/8" 17"	3/16" 12"	5/8" 12"	5/16" 12"	5/32" 12"	Diâmetro (mm)	13,00 x 355	13,00 x 430	6,50 x 305	19,0 x 305	19,0 x 430	10,00 x 305	10,00 x 430	5,00 x 305	15,90 x 305	8,00 x 305	4,00 x 305	Amperagem (A)	750 - 900	750 - 900	300 - 380	850 - 1000	850 - 1000	450 - 520	450 - 520	150 - 250	800 - 950	350 - 450	130 - 200	Embalagem (Pcs)	50	50	50	50	50	50	50	100	50	50	100
Diâmetro (Polegada)	1/2" 14"	1/2" 17"	1/4" 12"	3/4" 12"	3/4" 17"	3/8" 12"	3/8" 17"	3/16" 12"	5/8" 12"	5/16" 12"	5/32" 12"																																						
Diâmetro (mm)	13,00 x 355	13,00 x 430	6,50 x 305	19,0 x 305	19,0 x 430	10,00 x 305	10,00 x 430	5,00 x 305	15,90 x 305	8,00 x 305	4,00 x 305																																						
Amperagem (A)	750 - 900	750 - 900	300 - 380	850 - 1000	850 - 1000	450 - 520	450 - 520	150 - 250	800 - 950	350 - 450	130 - 200																																						
Embalagem (Pcs)	50	50	50	50	50	50	50	100	50	50	100																																						
<p><b>TECNICA OPERACIONAL</b></p>	<p>Fazer a regulagem dos parâmetros do equipamento conforme o diâmetro e a vazão do ar comprimido, aplicar o material em movimento perpendicular removendo as partes indesejáveis nas peças, utilizar o eletrodo na inclinação de 25° a 45°, na distancia de 3 a 5 mm em relação a peça, facilitando a velocidade de remoção do metal.</p>																																																