



## UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 4603-2511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

# Ligue Uniweld

**(11) 4035-8877**

[vendas@uniweld.com.br](mailto:vendas@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN TUB TIC

Revisão: 01  
Data: 06/2018

**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr	Mo
	1,00	0,60	0,50	5,00	0,50
	a	a	a	a	a
	2,00%	1,50%	1,50%	7,00	1,50%

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um arame tubular especial, auto protegido, indicado para aplicação de revestimento duro, rolos de triturador, martelos de triturador, lâminas de misturador de asfalto, ferramentas agrícolas, lâminas de escavadeira, facas e trituradores de cana, facas de cana na indústria de celulose, rodas de moinho, partes de dragas, bombas de cascalho, dentes de caçambas, rolos de moinhos de panela, equipamentos de processamento de rochas, equipamentos de construção de estradas, cilindros de transmissão, etc.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um arame tubular especial, auto protegido, indicado para o revestimento duro de peças submetidas à abrasão e impacto. O depósito de solda de estrutura martensítica é duro e tenaz.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 50 a 57 HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Tipo de corrente utilizada: CA+				
	Posição de Solda: Plana				
	Stick out: 15 mm				
	Gás de proteção: Não utilizar				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	1,60 mm			
	<b>Amperagem (A)</b>	150 a 250			
	<b>Voltagem (V)</b>	19 a 27			
	<b>Embalagem ( Kg)</b>	12,50 a 15,00			
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Fazer a limpeza da área a ser revestida com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa, eletrodo de corte e chanfro ou de grafite, na superfície que cuja a área esteja fadigada, impregnada de carepa e impurezas, que devem ser removida para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem e voltagem do equipamento conforme o diâmetro utilizado.				