

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN 800 SUPER TUB
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 02

Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	Mn	Cr
	2,00 a 4,50 %	0,80 a 2,00 %	0,80 a 2,00 %	15,0 a 20,0 %

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um arame indicado e desenvolvido para o tratamento de superfície de rolos de moendas nas indústrias sucroalcooleira, com a aplicação desse material obtém um rendimento da produção superando a perda de trabalho resultante, visando o aumento da produção tornando-se ásperos os rolos produzindo uma redução de umidade e queda na porcentagem de sacarose residual que é extremamente significativa onde se constata a queda de 5 para 2, isto gera uma economia substancial na tonelada de cana moída pela diminuição do deslizamento da cana com o máximo aproveitamento do bagaço.																																				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um arame tubular especialmente desenvolvido par pulverização por "Spray" dos frisos das camisas de moenda, apresentando alta resistência a abrasão mesmo em condições severas de impurezas mineral, sua granulação grosseira facilita o arraste do bagaço melhorando a eficiência da moenda devido a sua elevada taxa de deposição permitindo aplicações rápidas e alto rendimento.																																				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 45 a 55 HRC																																				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	<table border="1"><tbody><tr><td colspan="6">Tipo de corrente utilizada: CC+</td></tr><tr><td colspan="6">Posição de Solda: Plana</td></tr><tr><td>Carretel (mm)</td><td>Ø 2,40</td><td>Ø 2,80</td><td>Ø 3,20</td><td>Ø 4,00</td><td></td></tr><tr><td>Amperagem (A)</td><td>240 a 280</td><td>280 a 320</td><td>300 a 340</td><td>300 a 380</td><td></td></tr><tr><td>Tensão (V)</td><td>25 a 30</td><td>30 a 35</td><td>35 a 40</td><td>45 a 50</td><td></td></tr><tr><td>Embalagem (Kg)</td><td>20 ou 25</td><td>20 ou 25</td><td>20 ou 25</td><td>20 ou 25</td><td></td></tr></tbody></table>	Tipo de corrente utilizada: CC+						Posição de Solda: Plana						Carretel (mm)	Ø 2,40	Ø 2,80	Ø 3,20	Ø 4,00		Amperagem (A)	240 a 280	280 a 320	300 a 340	300 a 380		Tensão (V)	25 a 30	30 a 35	35 a 40	45 a 50		Embalagem (Kg)	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25	
Tipo de corrente utilizada: CC+																																					
Posição de Solda: Plana																																					
Carretel (mm)	Ø 2,40	Ø 2,80	Ø 3,20	Ø 4,00																																	
Amperagem (A)	240 a 280	280 a 320	300 a 340	300 a 380																																	
Tensão (V)	25 a 30	30 a 35	35 a 40	45 a 50																																	
Embalagem (Kg)	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25	20 ou 25																																	