

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN A6
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 03/2019

Característica Química do Metal Depositado	Si 10 a 15 %	Fe 1,00 % Máx.	Al 85 a 90 %
---	------------------------	--------------------------	------------------------

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um eletrodo especial com revestimento extrudado para soldagem de alumínio e suas ligas, AlMgSi, AlSiCu, Alumínio fundido e Laminado, indicado para aplicações em perfis laminados, reparo de blocos de motor, cilindros, ventiladores e manutenção em geral.		
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um eletrodo que proporciona cordões de ótimo acabamento, arco elétrico estável, com fácil remoção de escória, isento de defeito, obtendo boa resistência a corrosão e tração.		
CARACTERISITICAS OPERACIONAIS	Tipo de Corrente: CC+		
	Posição de Solda: Plana, Horizontal		
	Diâmetro (mm)	2,50 x 350	3,25 X 350
	Amperagem (A)	45 a 95	65 a 115
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Embalagem (kg)	0,500	0,500
	Fazer a limpeza da área a ser soldada, a impureza deve ser removida para não ocasionar contaminação, regular adequadamente a amperagem conforme o diâmetro não sobrecarregando o eletrodo, pré aquecer a 100 °C.		