

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CAST 99**

Revisão: 01

NORMA: AWS A5.15-90 ENi-CI / ASME SFA5.15 ENi-CI ED 15

Data: 04/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	Fe	Ni	Cu	Al	S
	2,00 % Máx.	2,50 % Máx.	4,00 % Máx.	8,00% Máx.	85,00% Min.	2,50 % Máx.	1,00% Máx.	0,030 % Máx.

CAMPO DE APLICAÇÃO	Eletrodo especial para soldagem de recuperação em peças de ferro fundido cinzento frio, o depósito é macio e facilmente usinável, indicado para enchimento de superfícies estanques. Indicado para união de ferro fundido com outros materiais como aços, aços fundidos, cobre, etc. Excelente resistência do material depositado. Indicado também para peças de difícil soldabilidade e para enchimento de falhas de fundição e sulcos. Boa soldabilidade em todas as posições, o material depositado e a zona de transição são limáveis com boa ductilidade.			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um eletrodo destinado a restauração e enchimentos, apresentando um alto índice de deposição com a penetração moderada, com ótima vantagem de deposição e isento de porosidade, fácil usinagem mecanicamente, caracterizando uma ótima resistência a tração e bom alongamento a zona de transição.			
PROPRIEDADES MECANICAS	Resistência a tração: 276 a 448 MPa Limite de escoamento: 262 a 414 MPa Alongamento: 3 a 6 % Dureza: 135 a 218 HB			
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Posição de Solda: Todas as posições.			
	Tipo de corrente: CA, CC-			
	Diâmetro (mm)	Ø 2,50 X 350	Ø 3,25 X 350	Ø 4,00X 450
	Amperagem (A)	60 - 100	90-130	140-180
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Embalagem (kg) 5 5 5			
	Fazer a limpeza da área a ser soldada ou restaurada com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa na superfície que cuja área esteja fadigada, impregnada de carepa e impurezas que devem ser removida para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado.			