

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax: #55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN CN 36 L TI
NORMA: AWS A5.4:2012 E 316L-16 / ASME SFA5.4 E 316L-16 ED 15

Revisão: 01
Data: 07/2016

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Cu	P	S
	0,040 % Máx.	0,50 a 2,50 %	1,00 % Máx.	17,0 a 20,0 %	2,00 a 3,00 %	11,0 a 14,00 %	0,75 % Máx.	0,040 % Máx.	0,030 % Máx.

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um eletrodo de revestimento rutilico para soldar aços inoxidáveis, com baixo teor de carbono, indicado para soldagens de ligas austeníticas, de composição química similares ou dissimilares, resistente a substâncias químicas, resistente a corrosão intergranular, sendo indicado para as indústrias Química, Petroquímica, Sucroalcooleira, Farmacêutica, Papel e Celulose, Alimentícia e etc.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um eletrodo que apresenta um alto índice de deposição, com penetração moderada, fácil remoção de escoria, bom aspecto do cordão e resistente a corrosão intergranular.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência a tração: 520 MPa (Min.) Alongamento: 35 % (Min.)				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Posição de Solda: Plana, Vertical, Horizontal e Sobre Cabeça				
	Tipo de corrente: CA - CC+				
	Diâmetro (mm)	2,00 X 300	2,50 X 350	3,25 X 350	4,00 X 450
	Amperagem (A)	40 - 70	60 - 90	90 - 130	130 - 170
	Embalagem (kg)	4	5	5	5
TÉCNICA DE SOLDAGEM	Remova totalmente os resíduos, graxas e outros contaminantes da peça pelo processo de esmerilhamento ou escova mecânica, fazer a regulagem dos parâmetros do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado, recomendamos trabalhar com o eletrodo em movimentos oscilantes e o eletrodo inclinado em relação ao metal de base, após a soldagem aplicar o Essen Decap Gel para fazer a passivação e a retirada da carbonização residual da solda.				