

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN H 13****NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão: 00

Data: 03/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Si	P	S	Mn	Cr	Mo	Ni
	0,33 a 0,45 %	1,00% Máx.	0,04% Máx.	0,015% Máx.	1,50 % Máx.	15,5 a 17,5 %	0,80 a 1,30%	1,00% Máx.

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É uma vareta especial para soldagem de aço ferramenta de excelente resistência a abrasão, indicado para revestimento de matrizes de corte, facas de corte de chapas, estampos para corte de precisão, ferramentas para prensagem, guias para máquinas operatrizes, moldes cerâmicos e outras peças que exigem a máxima resistência a abrasão e retenção de corte.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, arco elétrico estável, com boa taxa de deposição e fluidez do material, de excelente qualidade e acabamento e caracterizando a obtenção de cordões perfeitos. Indicado nas aplicações de manutenção, nas indústrias automobilísticas, indústrias de alimentos, ferramentas de corte e manutenção industrial.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: $\geq 45$ HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	Tipo de corrente utilizada: CA+				
	Posição de Solda: Plana				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	1,00 X 1000	1,20 X 1000	1,60 X 1000	2,40 X 1000
	<b>Embalagem (kg)</b>	1	1	1	1