

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)

**DENOMINAÇÃO COMERCIAL:** ESSEN NI CR 8 GS  
**NORMA:** PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01  
Data: 02/2019

Característica Química do Metal Depositado	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
	0,08 % Máx.	1,50 % Máx.	1,00 % Máx.	2,50 a 7,50 %	2,50 % Máx.	4,00 a 9,00 %

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um eletrodo especial para a soldagem e revestimento de ferramentas de ferro fundido cinzento, ligado, nodular e Mehanite, nas indústrias automobilísticas e auto-peças em estampos de ferro fundido especial, enchimento e recuperação na indústria siderúrgica das lingoteiras e guias, bem indicado para reconstrução de frisos de rolos de moenda e outros componentes de ferro fundido na indústria sucroalcooleira, pode ser aplicado no ferro fundido sem almofada.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um eletrodo destinado a restauração e enchimentos protetores ao desgaste, apresentando um alto índice de deposição com a penetração moderada, com ótima vantagem de deposição isento de porosidade e fácil usinagem mecanicamente.				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Posição de Solda:</b> Plana				
	<b>Tipo de corrente:</b> CC+				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	Ø 2,50 X 350	Ø 3,25 X 350	Ø 4,00 X 350	Ø 5,00 X 450
	<b>Amperagem (A)</b>	70 - 100	90 - 130	130 - 180	180 - 220
<b>Embalagem (kg)</b>	5	5	5	5	
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Remova totalmente os resíduos de óxidos, graxas, e outros contaminantes da peça pelo processo de esmerilhamento ou escova mecânica, preparar o local para serem revestido ou preenchido, fazer a regulagem dos parâmetros do equipamento conforme o diâmetro a ser utilizado, recomendamos trabalhar com o eletrodo com movimentos oscilantes e o eletrodo inclinado em relação ao metal de base.				