

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN RAPID 68 S**

Revisão: 01

**NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Data:02/2019

	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>
<b>Característica Química do Metal Depositado</b>	0,30 a 0,80%	1,00% Máx.	1,00% Máx.	0,040 % Máx.	0,030 % Máx.	2,00 a 4,00%	1,70 a 3,50%	0,20% Máx.

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um eletrodo especial indicado para a recuperação e confecção de ferramentas de corte, punções, matrizes, estampos, etc. Seu depósito possui elevada dureza com depositado e pode ser tratado termicamente. Sua estrutura metalúrgica, bem como sua composição química propiciam um depósito de solda aplicável, tanto para trabalhos a frio como a quente				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	Desenvolvido para a soldagem de aços beneficiáveis e de grãos finos de alta resistência, apresentando um arco estável, com penetração média, de bom aspecto do cordão, fácil remoção de escoria e caracterizando um bom rendimento de soldagem.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza= 60 Hrc Recozido= 30 Hrc Após tratamento térmico dureza 65 Hrc				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Posição de soldagem:</b> Todas as posições				
	<b>Tipo de Corrente:</b> CA, CC+				
	<b>Diâmetro (mm)</b>	Ø 2,50 X 350	Ø 3,25 X 350	Ø 4,00 X 350	Ø 5,00 X 450
	<b>Amperagem (A)</b>	60 a 80	90 a 120	130 a 150	180 a 220
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	<b>Embalagem (Kg)</b>	4 Kg	5 Kg	5 Kg	5 Kg
	Fazer a limpeza da área a ser soldada com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa, impregnada de carepa e impurezas, devem ser removidas para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem da amperagem conforme o diâmetro a ser utilizado.				