

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho  
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil  
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511  
E-mail: [uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)  
Site: [www.uniweld.com.br](http://www.uniweld.com.br)

**Ligue Uniweld****(11) 4035-8877**[uniweld@uniweld.com.br](mailto:uniweld@uniweld.com.br)**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB BM 25****NORMA: PRODUTO ESPECIAL****Revisão: 01****Data: 04/2019**

Característica Química do Metal Depositado	<b>C</b> 0,50 % Máx.	<b>Si</b> 1,00 % Máx.	<b>Mn</b> 1,20 a 3,00 %	<b>Cr</b> 1,20 a 3,00 %	<b>Mo</b> 0,20 a 0,60 %
--	----------------------------	-----------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

<b>CAMPO DE APLICAÇÃO</b>	É um arame tubular especial com proteção gasosa, indicado e desenvolvido para revestir peças onde ocorre desgaste por severa abrasão como martelos e facas picotadoras nas indústrias Sucroalcoleira.				
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	É um arame que apresenta fácil soldabilidade, arco estável, alta taxa de deposição, permitindo a obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos.				
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>	Dureza: 360 a 415 HB 38 a 44 HRC				
<b>CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS</b>	<b>Tipo de corrente utilizada:</b> CC+				
	<b>Posição de Solda:</b> Plana				
	<b>Stick out:</b> 15 mm				
	<b>Gás de proteção:</b> Não Utilizar				
	<b>Carretel (mm)</b>	Ø 1,60 mm	Ø 2,40mm		
	<b>Amperagem (A)</b>	150 a 250	220 a 250		
	<b>Voltagem (V)</b>	19 a 27	32 a 36		
<b>Embalagem ( kg)</b>	12,50	20 ou 25			
<b>TÉCNICA DE SOLDAGEM</b>	Se necessário, fazer a limpeza da área a ser revestida com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa, eletrodo de corte e chanfro ou de grafite, na superfície que cuja a área esteja fadigada, impregnada de carepa e impurezas, que devem ser removidas para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem e voltagem do equipamento conforme o diâmetro utilizado.				