

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br**DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB CR 67****NORMA: PRODUTO ESPECIAL**

Revisão:01

Data:04/2019

| Característica Química do Metal Depositado | C | Si | Mn | Cr | Mo | Nb |
|--|------------------|------------------|------------------|--------------------|------------------|------------------|
| | 2,80 a 4,20 % | 0,30 a 1,00 % | 0,30 a 1,00 % | 17,00 a 21,00 % | 0,40 a 1,00 % | 0,80 a 1,20 % |

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-----------|-----------|-----------|--|--|
| CAMPO DE APLICAÇÃO | É um arame tubular especial, auto protegido, que deposita uma liga rica em carbonetos de cromo de alta dureza, indicado e desenvolvido para revestir peças e equipamento onde ocorre desgaste por severa abrasão, especialmente para revestir facas e martelos nas indústrias Sucroalcooleiras e também utilizado nas indústrias de Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderurgias, Agrícolas e etc. | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | É um arame que apresenta fácil soldabilidade, arco estável, alta taxa de deposição, depósito isento de escória, permitindo a obtenção de cordões perfeitos, caracterizando uma excelente durabilidade e resistência dos equipamentos. | | | | | |
| PROPRIEDADES MECÂNICAS | Dureza: 56 a 61 HRC | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS | Tipo de corrente utilizada: CC+ | | | | | |
| | Posição de Solda: Plana | | | | | |
| | Stick out: 15 mm | | | | | |
| | Gás de proteção: Não utilizar | | | | | |
| | Carretel (mm) | 1,60 | 2,00 | 2,40 | | |
| | Amperagem (A) | 150 a 250 | 200 a 300 | 250 a 350 | | |
| | Voltagem (V) | 18 a 25 | 19 a 27 | 28 a 35 | | |
| Embalagem (kg) | 12,50 | 12,50 | 20 ou 25 | | | |
| TÉCNICA DE SOLDAGEM | Fazer a limpeza da área a ser revestida com esmerilhadeira ou escova mecânica rotativa, eletrodo de corte e chanfro ou de grafite, na superfície que cuja a área esteja fadigada, impregnada de carepa e impurezas, que devem ser removida para não ocasionar contaminação, fazer a regulagem adequadamente da amperagem e voltagem do equipamento conforme o diâmetro utilizado. | | | | | |