

**UNIWELD IND. DE ELETRODOS LTDA**

End.: Al. XV de Dezembro, 1788 - Tanque do Moinho
CEP: 12910-691 - Bragança Paulista - São Paulo - Brasil
Fone: #55 11 4035-8877 - Fax:#55 11 46032511
E-mail: uniweld@uniweld.com.br
Site: www.uniweld.com.br

Ligue Uniweld**(11) 4035-8877**uniweld@uniweld.com.br

DENOMINAÇÃO COMERCIAL: ESSEN TUB LT 35 G
NORMA: PRODUTO ESPECIAL

Revisão: 01
Data: 04/2019

	C	Si	Mn	Mo	Cr
Característica Química do Metal Depositado	1,00% Máx.	0,20 a 1,70 %	1,20% Máx.	0,20 a 1,00%	1,50 a 3,50 %

CAMPO DE APLICAÇÃO	É um arame tubular, especialmente desenvolvido para aplicação de passe lateral em frisos das camisas de moenda, nas indústrias sucroalcooleira.				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	É um arame que apresenta alto índice de deposição, baixa quantidade de poros, trincas, bom aspecto do cordão, elevada resistência a abrasão, podendo ser aplicado tanto em camisas novas como refrisadas.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Dureza: 35 a 45 HRC				
CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS	Tipo de corrente utilizada: CC+				
	Posição de Solda: Plana				
	Stick out: 15 mm				
	Gás de proteção: CO ₂				
	Carretel (mm)	Ø 1,20			
	Amperagem (A)	160 a 240			
	Tensão (V)	18 a 24			
	Embalagem (kg)	12,50			